

Буторина И.В.

« _____ » _____ 2020 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессионального обучения ГБУСПО «Техникум-интернат инвалидов имени И.И. Шуба»
 квалифицированных рабочих, из числа граждан с ограниченными возможностями здоровья,
 не имеющих основного общего образования

Квалификация: 19149 Токарь

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	20	20	-	-	-	12	52
II курс	8,1	11,3	15,6	2	2	2	41
Всего	28,1	31,3	15,6	2	2	14	93

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся		Распределение по курсам и полугодиям (кол-во часов в неделю)							
			обязательная аудиторная		1 курс		Итого часов за 1 курс	2 курс			Итого часов за 2 курс	
			в т.ч.		1 п/г	2 п/г		1 п/г	2 п/г			
			всего занятий	лаб. и практ. работ	Кол-во недель			Кол-во недель				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	<i>Недельная нагрузка</i>				36	36		30	30	30		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		606	214			497					109
ОП.01	Технические измерения	3, 3, ДЗ, -	80	38	1	2	63	1	-	-		17
ОП.02	Техническая графика	3, 3, 3, ДЗ	109	56	2	2	80	1	2	-		29
ОП.03	Основы электротехники	3, 3, -, -	40	5	1	1	40	-	-	-		-
ОП.04	Основы материаловедения	3, 3, ДЗ, -	80	10	1	2	63	1	-	-		17
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	3, ДЗ, -, -	194	93	6	4	194	-	-	-		-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3, 3, 3, ДЗ	69	8	1	1	40	1	2	-		29
ОП.07	Экономические и правовые основы производственной деятельности	3, -, 3, -	34	4	1	-	17	1	-	-		17
П.00	Профессиональный цикл		1701	90			789					912
ПМ.00	Профессиональные модули		1701	90			789					912
ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	-,-,- Э(к)	1644	82			766					878
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках	-, ДЗ, 3, Э	150	82	-	2	46	4	6	-		104
УП.01	Учебная практика	3, 3, 3, -	1026		18	18	720	18	-	-		306
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, 3	468		-	-	-	-	18	30		468
ПМ.05	Основы трудоустройства на работу		57	8			23					34
МДК.05.01	Способы поиска работы, трудоустройства	-, 3, -, -	23	8	-	1	23	-	-	-		-
УП.05	Учебная практика	-, -, 3, -	34		-	-	-	2	-	-		34
ФК.00	Физическая культура	3, 3, 3, Э	109	107	2	2	80	1	2	-		29
С.00	Цикл социальной адаптации		74	54			74					
СМ.01	Основы информационных технологий	3, -, -, -	17	14	1	-	17	-	-	-		-
СМ.02	Математические расчеты в профессии	3, 3, -, -	57	40	2	1	57	-	-	-		-
	Всего		2490	465			1440					1050
ИА	Итоговая аттестация											2 недели
	Консультации 100 часов						720					242
							720					340
Итоговая аттестация:	Квалификационный экзамен											468
		Всего							2			
									2	2		
					11	9		7		1		
										1		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

№	Наименование
Кабинеты	
1.	Технология металлообработки (токарные работы)
2.	Технические измерения
3.	Техническая графика
4.	Основы информационных технологий
5.	Безопасность жизнедеятельности
Мастерские	
1.	Токарная мастерская
Спортивный комплекс	
1.	Спортивный зал
2.	Тренажерный зал
Залы	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации учебного плана

Настоящий учебный план профессионального обучения по профессии рабочего 19149 Токарь согласно Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) из числа граждан с ограниченными возможностями здоровья, не имеющих основного общего образования ГБУСПО «Техникум-интернат инвалидов имени И.И. Шуба» разработан на основе:

- ФЗ РФ «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29 декабря 2012 года;
- Закона Челябинской области «Об образовании в Челябинской области» № 515-ЗО от 29 августа 2013 года;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.04 Токарь-универсал, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 821 от 02 августа 2013 года, (зарегистрировано в Минюсте России 20 августа 2013 года № 29543);

– Приказа МОиН РФ от 18.04.2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения в редакции от 21.08.2013 № 977, от 20.01.2015 №17, от 26.05.2015 № 524;

- Письма Министерства образования и науки Челябинской области от 05 июля 2016 г. № 04-01/6020;
- учета требований работодателей.

Организация учебного процесса и режим занятий

Срок освоения основной профессиональной образовательной программы составляет 1 год 10 месяцев.

Учебный год начинается с 01 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса. Общая продолжительность каникул составляет 14 недель, в зимний период 2 недели. Продолжительность учебной недели для 1 курса – 6 дней. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели для 2 курса – 5 дней. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 30 академических часов в неделю. Теоретическое обучение составляет 962 часа (28,1 недели). Продолжительность учебного занятия 40 минут. Перерыв между уроками 10 минут, обеденный перерыв 40 минут.

Общепрофессиональный цикл содержит 7 учебных дисциплин. Профессиональный цикл состоит из двух профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля 01 входит один междисциплинарный курс (МДК), учебная практика (УП) и производственная практика (ПП). В состав профессионального модуля 05 входит один междисциплинарный курс (МДК) и учебная практика (УП).

Всего на учебную и производственную практику выделено 1528 часов (46,9 недели). На учебную практику отводится 1060 часов (31,3 недели), период производственной практики – 468 часов (15,6 недели). Учебная практика проводится рассредоточено в мастерской техникума. Производственная практика обучающихся проводится концентрированно и организуется на предприятиях, направление которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе прямых договоров, заключенных между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Производственная практика на производстве осуществляется в пределах рабочего времени обучающегося – 8-часовой рабочий день.

В учебный план включены общепрофессиональная дисциплина – Экономические и правовые основы производственной деятельности, профессиональный модуль – Основы трудоустройства на работу и цикл социальной адаптации, содержащий учебные дисциплины – Основы информационных технологий, Математические расчеты в профессии.

На физическую культуру отводится по два часа в неделю на 1 курсе и во втором полугодии 2 курса. В 1 полугодии 2 курса 1 час физической культуры проводится во время теоретического обучения и 1 час во внеурочное время (занятия в секциях, посещение бассейна).

Формы проведения консультаций

Консультации проводятся преподавателями в количестве 100 часов. Форма проведения консультаций определяется преподавателями самостоятельно.

Формы проведения промежуточной аттестации

Процедура текущего контроля знаний осуществляется в соответствии с «Положением о текущем, рубежном контроле и промежуточной аттестации в ГБУСПО «Техникум-интернат инвалидов имени И.И. Шуба». Текущий контроль осуществляется с целью мониторинга освоения обучающимися знаний и умений и проводится в следующих формах: контрольная работа, тестирование, выполнение проверочных работ на учебной и производственной практиках, а также наблюдения за деятельностью обучающихся в условиях, имитирующих производственные.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводится в виде зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени отведенного на соответствующие дисциплины и междисциплинарные курсы, экзамены – за счет времени, выделенным в учебном плане (2 недели). Количество экзаменов составляет 2, количество дифференцированных зачетов – 6, количество зачетов – 28. Формы и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся утверждаются на заседании методической комиссии по профилю «Металлообработка».

Качество освоения учебной программы обучающимися оценивается в баллах: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно. Оценка ставится по итогам текущей и итоговой аттестации.

Формы проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится по окончании обучения и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта, профессионального стандарта, квалификационных характеристик и установления на этой основе обучающимся квалификационного разряда по профессии 19149 Токарь.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в процессе защиты письменной экзаменационной работы в пределах квалификационных требований. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд и выдается свидетельство о профессии Токарь.

Заместитель директора по УПР  Л.Г. Шеломенцева